



TASK™ Plastics termékcsalád

Nagy teljesítményű uretán öntőgyanták

A TASK™ Plastics termékcsalád tagjai a nagy teljesítményű uretán öntőgyanták új generációja, mely a népszerű Smooth-Cast család általános célú öntőgyantáihoz képest kiemelkedő fizikai tulajdonságokat mutat.

A TASK™ Plastics műanyagok alacsony viszkozitással, kiemelkedő hajlító- és szakítószilárdsággal illetve hajlítási moduluszal, valamint kényelmes, térfogat vagy súly szerint mérhető keverési aránnyal rendelkeznek. A műanyagok számos ipari alkalmazásban felhasználhatók, például: sablonkészítés, modell-prototípusok gyártása, vagy (tömör, vagy rotációs technikával készült) törésálló öntvények előállítására (TASK™ 15). A gyantákat ½” (1.27 cm) **maximális falvastagságú** öntvények készítésére tervezték.

Az elérhető áron kapható TASK™ Plastics műanyagokat megvásárolhatja próbakészletben, 3.78, 18.9 és 207.9 literes hordós, illetve nagyobb, ipari méretű kiserelésben is.

TASK™ Technikai adatok	TASK™ 2	TASK™ 3	TASK™ 4	TASK™ 5 [Fmr. C-1504]	TASK™ 6 [Fmr. C-1506]	TASK™ 7	TASK™ 8 ++	TASK™ 9	TASK™ 12 **	TASK™ 15	TASK™ 21
Szín	Fehér	Fehér	Elefánt csont- színű	Sárgásb arna	Sárgásb arna	Törtfe hér	Törtfe hér	Borostyán sárga (átlátszó)	Borostyán sárga (átlátszatla n)	Fehér (átlátszat lan)	Fehér
<u>Keverési arány</u> Térfogat szerint Súly szerint	1A:1B 120A:100 B	1A:1B 120A:100B	--- 1A:1B	1A:1B 1A:1B	1A:1B 1A:1B	1A:1B 100A:90 B	1A:1B 120A:100 B	1A:1B 115A:100B	--- 100A:44B	--- 75A:100B	2A:1B 2A:1B
Kevert viszkozitás, cps	150	150	250	600	800	80	100	300	2400	600	500
Fajsúly, g/cc	1.12	1.12	1.16	1.13	1.07	1.05	1.0	1.14	1.08	1.12	1.07
Fajlagos térfogat, cm ³ /kg	890.4	890.4	862.2	883.2	937.3	958.9	998.6	876.0	937.3	890.4	930.0
Edényidő, percben	7	20	20	3	7	7	2.5	7	20	6	6
Kötésidő, percben	60	90	16 óra	15	75	30	10-15	60	16 óra	60	60
D shore- keménység ASTM D- 2240	80	80	83	80	80	70	80	85	60	75	75
Szakítószilár dság, kg/cm ² ASTM D- 638	459.8	459.8	449.5	253.5	358.8	218.7	496.8	538.2	186.3	187.6	379.5
Nyúlás, % ASTM D- 638	6	6	4	1.3	4.0	10	12	6	300	20	7.5
Nyújthatósá gi modulusz, ksi ASTM D- 638	290	290	260	125	146	69	240	370	Nincs adat	126	270
Nyomószilár	572.7	572.7	510.6	324.3	379.5	310.5	655.5	759.0	Nincs adat	376.0	489.9

dság, kg/cm ² ASTM D-695												
Összenyomási modulusz, ksi ASTM D-695	78	78	75	Nincs adat	Nincs adat	Nincs adat	75	98	Nincs adat	60	78.5	
Hajlítási modulusz, kg/cm ² ASTM D-790	655.5	655.5	621.0	Nincs adat	Nincs adat	Nincs adat	643.0	817.6	Nincs adat	387.7	489.9	
Hajlítási modulusz, ksi ASTM D-790	288	288	204	125	Nincs adat	Nincs adat	271	350	Nincs adat	170	250	
Elhajlási hőmérséklet, °F/°C ASTM D-648, 18.2 kg/cm ²	134/57	134/57	110/45	Nincs adat	Nincs adat	Nincs adat	++	131/55	Nincs adat	117/47	144/62	
Zsugorodás (cm/cm) ASTM D-2566	0.00047	0.00023	0.00014	0.00275	0.00118	0.00334	0.00354	0.00334	0.00039	0.00165	0.00228	

++Lásd A TASK 8 különálló termékleírását

**Lásd a TASK 12 különálló termékleírását

Előkészületek... Az uretánokat szobahőmérsékleten kell tárolni és felhasználni (72° F / 22° C). A folyékony uretánok **érzékenyek a nedvességre**, beszívják a levegő páratartalmát. Csak tiszta állapotban levő, műanyagból, üvegből, vagy fémből készült keverőeszközöket és –edényeket használjunk! A keverést jól szellőző helyiségben végezzük. Ajánlott védőszemüveget, gumikesztyűt, és hosszú ujjú munkaruhát viselni, hogy minél kevésbé kerüljünk kontaktusba az anyaggal!

FIGYELEM: A csomagolás felbontása után drasztikusan csökken a termék tárolhatóságának ideje. A megmaradt terméket a lehető legrövidebb időn belül fel kell használni. Az anyag mérését követően azonnal zárjuk vissza mindkét dobozt – ezzel meghosszabbítjuk a megmaradó termék tárolhatóságát! **XTEND-IT száraz gázzréteggel** is jelentősen (akár négyszeresére is) növelhetjük a felhasználatlan folyékony uretán-termékek tárolhatósági idejét.

Formaleválasztó... Szilikongumi-öntőminta (Mold Max™ szilikonok) használata esetén nincs szükség formaleválasztóra. A formaleválasztó azonban meghosszabbítja az öntőminta élettartamát. A leválasztás megkönnyítéséhez szükséges azonban formaleválasztót használnunk, ha uretángumiba öntünk. Csak kimondottan kokillakészítéshez való formaleválasztót használjunk (Universal Mold Release™-t, vagy a Mann Ease Release™ 200-at, melyet megtalál a Smooth-Onnál vagy Smooth-On forgalmazójánál)! A formaleválasztó használata során az adott termék használati utasításainak megfelelően járjunk el.

Keverés... Felhasználás előtt keverjük vagy rázzuk fel mindkét komponenst (A-t és B-t)! Öntsük ki a megfelelő mennyiséget az A és B komponensből egy keverőedénybe, majd **erőteljesen keverjük** azokat, miközben többször lekaparjuk az edény oldalára illetve aljára rakódott anyagot. Ügyeljünk rá, hogy az alacsony viszkozitású anyag ne locsanjon ki a keverőedényből!

Légmentesítés... A TASK™ termékek alacsony viszkozitásúak, ezért nincs szükség légmentesítésre. Ha mégis légmentesíteni akarunk, a keveréket 29 hgmm nyomáson szivattyúzzuk vákuum-kamrában, míg az anyag felemelkedik, majd szétesve visszaomlik. Az edényben legyen hely az eredeti térfogat három-négyszeresének. Ne feledkezzünk meg az anyag rövid edényidejéről – ne hagyjuk, hogy az anyag megkocsonyosodjon a keverőedényben!

Nyomás alatti öntés... A legjobb eredményt **nyomás alatti öntéssel** érhetjük el. Az elkevert vegyületet kiöntjük, majd az egész kokilla-szerkezetet nyomáskamrába helyezük, ahol 15 percen keresztül 60 PSI (4.2 kg/cm²) légnyomásnak tesszük ki.

A termék kiöntése... A legjobb eredmény érdekében a keveréket a minta egyetlen, legmélyebb pontjába öntsük, hogy utat találva magának, megtöltse a modellt. Ezzel minimalizáljuk a bennragadó levegő mennyiségét. **Az öntvény vastagsága ne legyen több 1/2"-nél (1.27 cm)!**

Az anyag megkötése... A TASK™ termékek kötése a felhasznált termék típusától, tömegétől, és a kokilla formájától függően 60-90 perc. Az öntvények hamarabb kötnek meg, hőállóbbak lesznek, és fizikai tulajdonságaik maximumát úgy érik el, ha a TASK™ műanyagokat utóhőkezeljük. Az öntvényt 60 percig hagyjuk szobahőmérsékleten száradni, majd 4 órán keresztül melegítjük ki 150° F/60° C hőnek. Az utóhőkezelt öntvényt hagyjuk szobahőmérsékletre hűlni.

Teljesítmény... Az elkészült öntvények erősek és tartósak. Ellenállnak nedvességnek, enyhe hőnek, oldószernek, gyenge savaknak. Az öntvények csiszolhatók, alapozóval/festékkel bevonhatók, illetve ragaszthatók más felületekhez (bármilyen formaleválasztót el kell távolítani!). Megkötött TASK-műanyagok csiszolásakor védőmaszkkal vagy egyéb felszereléssel védekezzünk a felszálló por ellen. Az alapozóval és festékkel ellátott öntvények szabadtéren is kiállíthatóak. Mivel nincs két tökéletesen azonos feladat, mindig javasolt egy kisebb próba elvégzése, ha kérdéses a termék alkalmassága az adott célra.

Fő a biztonság! Fő a biztonság! Fő a biztonság!

Mielőtt a szóban forgó, vagy bármely más Smooth-On termék használatát elkezdené, olvassa el az adott termékhez tartozó Anyagbiztonsági Adatlapot (MSDS – Material Safety Data Sheet), melyet kérésre a Smooth-On szívesen rendelkezésére bocsát. Minden Smooth-On termék használata biztonságos, ha az utasításoknak megfelelően járunk el. **Gyermekek elől elzárandó!**

Legyen körültekintő! Az A-komponens (sárga címkéjű dobozban) metilén-difenil-diizocianátot tartalmaz. A pre-polimer melegítése vagy permetezése során jelentős mennyiségben jelentkező gőzök károsíthatják a tüdőt, és érzékenységet okozhatnak. Csak megfelelő szellőzéssel rendelkező helyiségben használja a terméket. Az anyag bőrrel vagy szemmel érintkezve komoly irritációt okozhat. Ha a szemünkbe kerül, bő vízzel 15 percig öblítsük, majd azonnal forduljunk orvoshoz. A bőrről szappanos vízzel öblítsük le. A B-komponens (kék címkéjű dobozban) szem- és bőrirritációt okoz. Hosszan tartó vagy gyakori bőrkontaktus elkerülendő! Ha a szemünkbe kerül, bő vízzel 15 percig öblítsük, majd azonnal forduljunk orvoshoz. A bőrről szappanos vízzel mossuk le. Az A-komponenssel való keverés során tartsuk be az izocianátok kezelésére vonatkozó óvintézkedéseket! Megkötött TASK-műanyagok csiszolásakor védőmaszkkal vagy egyéb felszereléssel védekezzünk a felszálló por ellen.

Figyelem - Bár e tájékoztatóban szereplő adatokat helyesnek véljük, semmilyen garanciát nem vállalunk az adatok pontosságára, illetve a termék ezen adatokon alapuló felhasználását és a felhasználásból adódó esetleges jogsértéseket illetően. A felhasználó köteles megállapítani, valóban megfelelő-e a termék az adott feladat elvégzéséhez, és köteles felelősséget vállalni minden ebből származó kockázatért.

Bármikor forduljon hozzánk saját alkalmazásával kapcsolatos kérdéseivel!

Látogasson meg honlapunkon: www.smoothon.hu

Érdeklődjön uretán- és szilikon-alapú öntőminta-készítő termékeink felől!