Polynt S.p.A - Stab. S. Giovanni V.no Via del Pruneto, 40 I-52027 San Giovanni V.no (AR) Tel. +39 055 91281 - Fax +39 055 943936



Sede Legale Via Enrico Fermi, 51 I-24020 Scanzorosciate (BG) Tel. 035 652111 - Fax 035 652421

## Technical data sheet

## DISTITRON® 316 T 100

First emission 08/30/1999 Erste Ausgabe

Resin type Orthophthalic Orthophthalsäure

Special features Thixotropic
Besondere Eigenheiten Tixotropiert

Processing Hot resoftable rod resin for cutting after storage

Verfahren Heiss-wiederweichbares Stabharz zum Schneiden nach Lagerung

Note Anmerkung

Delivery specification of the liquid resin Distitron <sup>®</sup> 316T100  Lieferspezifikations des flüssigen Harzes Distitron <sup>®</sup> 316T100					
Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Wert		
Viscosity RVF at 25°C, s 3 rpm 2	GM025	mPa.s	7750 - 10250		
Viskosität RVF bei 25°C, s 3 rpm 2					
Viscosity RVF at 25°C, s 3 rpm 20	GM025	mPa.s	2400 - 3600		
Viskosität RVF bei 25°C, s 3 rpm 20					
Monomer content	RS06C	%	26 - 31		
Monomergehalt					
Curing at 25°C with	0.3% Co1% + 1% MEKP				
Reaktivität bei 25°C mit	(on 50g of resin)				
Gel time	RS08G	min.sec	18.00 - 21.00		
Gelzeit	Nous	11111.300	10.00 - 21.00		
Curing time	RS08G	min.sec	46.00 - 56.00		
Härtungszeit					
Maximum temperature	RS08G	°C	50 - 80		
Maximale Temperatur	173000	C	30 - 00		
Properties of the liquid resin Distitron® 316T100					
Eigenschaften des flüssigen Harzes Distitron® 316T100					
Appearance - colour	RS13F		Opalescent		
Aussehen - Farbzahl			Opaleszi		
Stability at 20°C in the dark	RS07G	months	3		
Stabilität bei 20°C im Dunkeln		Monate			

Polynt S.p.A - Stab. S. Giovanni V.no Via del Pruneto, 40 I-52027 San Giovanni V.no (AR) Tel. +39 055 91281 - Fax +39 055 943936



Sede Legale
Via Enrico Fermi, 51
I-24020 Scanzorosciate (BG)
Tel. 035 652111 - Fax 035 652421

## Properties of cured unreinforced resin Distitron® 316T100 Eigenschaften des gehärteten nicht verstärkten Harzes Distitron® 316T100

Casting preparation:

100 ppm HQ

Gießvorbereitung:

Hardner type and amount:

1% MEKP

Härtertyp u. Menge:

Promotor type and amount:

0.3% Co1%

Beschleunigertyp u. Menge:

24h at 23°C + 2h at 100°C + 1h at 100°C

Curing cycle: Härtungszyklus:

24h bei 23°C + 2h bei 100°C + 1h bei 100°C

Properties	Test method	Unit	Typical value
Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Typischer Wert
Tensile strength	ISO 527-1993	MPa	28
Zugfestigkeit	130 327-1993		
Tensile modulus	ISO 527-1993	MPa	1800
Zugmodul	130 327-1993		
Elongation at break	ISO 527-1993	%	20.0
Bruchdehnung	130 327-1993		
Stress at yield	ISO 527-1993	MPa	28
Zugfestigkeit	130 321-1993		
Strain at yield	ISO 527 1002	ISO 527-1993 %	5.5
Streckdehnung	130 327-1993		
Heat deflection temperature	ISO 75 - 2:2004	°C	41
Wärmeverformungstemperatur	Metodo A		

The information contained in this brochure is correct and accurate and is based on our technical and scientific knowledge at the date of going to press.

Such information relates only to use of the products in the pure state and for the purpouses stated herein.

Nothing stated here may be taken or construed as implying a breach of any existing patents.

Nor is any warranty, whether expressed or implicit, given with regard to the results to be obtained through the use of the aforesaid information.

Die in dieser Broschüre enthaltene Information ist korrekt und genau und basiert auf unserer technischen und wissenschaftlichen Kenntnis zum Zeitpunkt des Drucks.

Solche Information bazieth sich nur auf den Gebrauch des Produkts in reinen Zustad und für die hierin angegebenen Zwecke. Nichts von dem hier angegebenen darf genommem oder ausgelegt werden als Bainhaltung einen Bruchs jeglicher bestehender Patente. Noch wird jegliche Garantie, ob ausdrücklich oder impliziert, in Hinsicht auf die durch Verwending der zuvor gesagten. Information zu erhaltenden Ergebnisse gegeben.

**DISTITRON<sup>®</sup> 316 T 100** 

Version: n. 8, 03/01/2007 Pag. 02 of 02