

## **IN-EPOX 4020**

### **Padló fedőréteg – önterülő, csúszásmentes vagy vékony bevonat készítéséhez**

#### **Jellemzők:**

Az IN-EPOX 4020 egy alacsony viszkozitású, erősen pigmentált, két komponensű, töltött, önterülő epoxi gyanta.

#### **Alkalmazási területek:**

Az IN-EPOX 4020 alkalmas önterülő padlóbevonat kialakítására, vagy csúszásmentes zárófelület készítésére kvarchomok alkalmazásával illetve vékony padlóbevonat készítésére. A termék alkalmazható padlók készítésére raktárakban, üzletekben, autójavító műhelyekben, iskolákban, parkolóházakban, étkezőkben, repterek belső tereiben.

Megfelelő felhordás és kikötés után az IN-EPOX 4020 jellemzői:

- Kiválóan ellenáll a vízfoltosodásnak,
- Kitűnő mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik,
- Magas kopásállóság,
- Jó színtartósság,
- Selyemfényű, könnyen tisztítható, fertőtleníthető felület ad
- Magas az UV állósága.
- Nem tartalmaz oldószert, benzil-alkoholt, nonifenolt.

#### **Kiszerezés:**

Az IN-EPOX 4020 két komponensű epoxi alapú műgyanta, egy szett 25 kg, amely 20,32 kg A komponens és 4,68 kg B komponens tartalmaz.

Keverési arány: 4,3 kg A komponens + 1 kg B komponens (súlyarányban)

#### **Felhasználhatósági adatok:**

Az IN-EPOX 4020 felhasználásakor a környezeti hőmérsékletnek +15°C fölött és +30 °C fok alatt, az aljzat hőmérsékletének +15°C fölött kell lennie. A környezet légnedvességénél a maximális relatív páratartalom 75% lehet. Az ideális környezeti hőmérséklet 20°C.

A felhordás során és a kikötés ideje alatt a gyanta nem érintkezhet vízzel vagy más vegyi anyaggal. A felhordás és a kikötés ideje alatt is a hőmérséklet ne legyen alacsonyabb, mint a harmatpont + 3°C. Ha a felhordás illetve a kikötés ideje alatt eltérnek ezektől a paramétereiktől, előfordulhat, hogy a padlófelület fénye illetve színárnyalata eltérő lesz. A kötés során a felületre lecsapódó pára is meggátolhatja a gyanta kötését, illetve foltosodást okozhat.

*Ajánlott, hogy a fedőréteget növekvő környezeti hőmérséklet mellett kivitelessék, így elkerülhető a páralecsapódás a még nem kikötött felületen.*

#### **Az aljzat előkészítése**

Az aljzatot alapozóval kell előzetesen kezelni, az aljzat minőségének függvényében: IN-EPOX 2020 alapozó gyantával. Az így kezelt alap mentes kell legyen a nedvességtől, szennyeződéstől. Az alapozás során el kell érni egy sima, porozitástól mentes, hermetikusan zárt, vízszintes felületet.

#### **Felhordás**

Az IN-EPOX 4020 fedőgyanta két komponensű, a két komponens mindig a keverési arálynak megfelelő mennyiségben kerül forgalomba.

Az anyag felhordása előtt a két komponens egy alacsony fordulatszámú (300-400 fordulat/perc) keverővel kell a megfelelő arányban összekeverni, legalább 3 percig. A keverés során figyelni kell arra, hogy ne kerüljenek légzárványok az anyagba. Ajánlott, hogy a keverés után öntsük át az anyagot

egy másik vödörbe, ott ismét keverjük meg. Így elkerülhető, hogy az eredeti edényzet falára anyag tapadjon fel.

Az így előkészített anyagot a gélidőn (fazékidőn) belül kell felhordani a felületre, a következő módszerek egyikével:

**Önterülő padló, burkolat vastagság 1 mm:** az anyagszükséglet 1 x 1,5 kg/m<sup>2</sup>, felhordás módja fogazott fém simító lap (spakli). A légzárványok megszüntetése végett tüskés hengerrel lamináljuk át a frissen felhordott réteget.

**Önterülő padló, burkolat vastagság 1,5 mm:** az anyagszükséglet 1 x 2,1 kg/m<sup>2</sup>, felhordás módja fogazott fém simító lap (spakli). A légzárványok megszüntetése végett tüskés hengerrel lamináljuk át a frissen felhordott réteget.

**Csúszásmentes padló, burkolat vastagság 1 mm:** az impregnáló, alapozó anyagot még frissen meg kell szórni kvarchomokkal, 0,1-0,5 mm szemcseméret, 5 kg/m<sup>2</sup> a kvarchomokból az anyagszükséglet. Kikötés után fel kell söpörni a fölösleget. Ezek után kell felhordani az IN-EPOX 4020 fedő réteget, 0,7 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben, velúr hengerrel.

**Csúszásmentes padló, burkolat vastagság 1,5 mm:** az impregnáló, alapozó anyagot még frissen meg kell szórni kvarchomokkal, 0,4-0,8 mm szemcseméret, 5 kg/m<sup>2</sup> a kvarchomokból az anyagszükséglet. Kikötés után fel kell söpörni a fölösleget. Ezek után kell felhordani az IN-EPOX 4020 fedő réteget, 0,8 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben, velúr hengerrel.

**Csúszásmentes padló, burkolat vastagság 1,5-4 mm:** alapozás után, első réteggként hordjon fel egy IN-EPOX 4020: kvarchomok (0,1-0,4 mm), 2:1 arányú keveréket, anyagszükséglet 1,7 kg/m<sup>2</sup>. Szórja meg 0,3-0,8 mm szemcseméretű kvarchomokkal, 6 kg/m<sup>2</sup> anyagfelhasználás. Záró réteg: 0,7 kg/m<sup>2</sup> IN-EPOX 4020, egyszer kenve.

**Kent padló, burkolat vastagság 0,5 mm:** alapozás után, hordja fel a fedőgyantát 0,7 kg/m<sup>2</sup> anyagfelhasználással.

Ajánljuk az anyag felhordását emelkedő hőmérséklet mellett, mert így elkerülhető a pára lecsapódás a friss felületre.

A két komponens összekeverése után a gyanta nem tárolható nagy mennyiségben, és 5-10 percen belül ne keverjük újra – mivel ez beindíthat egy spontán exoterm reakciót, ami jelentősen lecsökkenti a gyanta gélidejét.

A munka végeztével a még nem kikötött gyantát a szerszámokról és a bőrfelületről aceton alapú oldószerezrel, a kikötött gyanta maradékot mechanikai úton lehet eltávolítani.

#### Tárolás

Az anyagot eredeti edényzetben, száraz helyen, direkt napsütéstől óvva, 12 és 25 °C között tároljuk. Ilyen körülmények között az eltarthatóság 6 hónap.

#### Technikai adatok

Sűrűség	g/cm <sup>3</sup> , kg/l		1,37
Alapszínek	RAL 1001, 6021, 7001, 7032, 7035, 7037, 7038, 7040, 7042, fehér		
<b>Keverési arány A:B</b>	<b>4,3 : 1 súlyarány!!!</b>		
<b>Gélidő (fazékidő) 20°C -on</b>	10 C		50 perc
	<b>20 C</b>		<b>40 perc</b>
	30 C		30 perc
Várakozási idő a következő réteg felhordásáig	10 C	min 24 h	max. 3 nap
	<b>20 C</b>	<b>min 18 h</b>	<b>max. 2 nap</b>
	30 C	min 16 h	max. 1 nap
Várakozási idő a terhelhetőségig	10 C	járható 48 h	teljes terhelés 7 nap
	<b>20 C</b>	<b>járható 20 h</b>	<b>teljes terhelés 3 nap</b>
	30 C	járható 18 h	teljes terhelés 2 nap

---

**Biztonsági intézkedések – lásd a termék biztonsági adatlapját.**