



## MŰSZAKI ISMERTETŐ INDUR CAST 200 SYSTEM

### TULAJDONSÁGOK

- 2K POLIURETÁN transzparens, színtelen, víztiszta gyantarendszer
- alacsony viszkozitás
- 100% reaktív
- bel-, és kültéren alkalmazható
- hosszú feldolgozhatósági idő
- rugalmas **UV álló termék**



### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Az INDUR CAST 200 kétkomponensű színtelen, víztiszta öntőgyanta rendszer kitűnő megoldás **3 dimenziós öntvények, hűtőmágnesek, dombormatricák, laminátumok készítésére.**

A megfelelő felületi megjelenés és jó minőségű termékhez fontos az egyenletes hőmérséklet és alacsony páratartalom.  
Alkalmazási hőmérséklet +15-+25°C.

### TERMÉK PARAMÉTEREK

#### INDUR CAST 200 KOMPONENS A

kémiai típus		POLIOL gyanta
megjelenési forma		folyékony, színtelen, víztiszta
viszkozitás 25°C-on	mPas	280-330
sűrűség 25°C-on	g/cm <sup>3</sup>	1,03

#### INDUR CAST 200 KOMPONENS B

kémiai típus		IZOCIANÁT térhálósító
megjelenési forma		folyékony, színtelen, víztiszta
viszkozitás 25°C-on	mPas	480-690
sűrűség 25°C-on	g/cm <sup>3</sup>	1,06



## INDUR CAST 200 rendszer A+B

keverési arány A:B	térfogatra	1:1
keverési arány, A:B	tömegre, gramm	97:100
felhasználhatósági idő	100g, 25°C-on	23-35 min
felhasználhatósági idő	500g, 25°C-on	10-15 min
kötési idő vékony rétegben	<1-2 mm	24 óra
shore D keménység		20-30
végtermék	megjelenése	rugalmas, víztiszta

## INDUR CAST RENDSZEREK FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓJA

- Az INDUR cast 200 poliuretán rendszerek használata esetén az ajánlott alkalmazási hőmérséklet minimum +15°C, maximum +30°C. Fontos az alacsony páratartalom a megfelelő minőségű bevonat, öntvény kialakításához. Magas páratartalom esetén a felület mattulása fordulhat elő. Az alacsony hőmérsékletű poliuretán gyanta viszkozitása megnő, sűrűsödik, így nehezebb mind a térhálósítóval történő tökéletes homogenizálás, mind az öntésnél a jó terülés és a jó térkitöltés, kilevegőzés.
- A túl magas hőmérséklet jelentősen csökkenti a feldolgozhatósági időt, légszárványok maradhatnak a végtermékben.
- Az A és a B komponenseket a keverési arálynak megfelelően ( a technikai adatlap szerint) kell összekeverni. A keverési arány térfogatra és tömegre is meg van adva.
- Keverje fel az A komponenst (töltött rendszer esetén), majd a B komponenst a keverési arálynak megfelelően maradéktalanul, pontosan mérje hozzá és lassú fordulatú keverővel alaposan össze kell keverni, míg homogén nem lesz minimum 2 percre, majd egy tiszta edénybe át kell önteni és újra átkeverni.
- Hígítás nem ajánlott, mivel a hígító negatívan befolyásolja az INDUR cast rendszerek mechanikai tulajdonságait, felületi megjelenést illetve a hőállóságát.
- A komponensek hőmérséklete feldolgozás és keverés előtt minimum +15°C-osnak kell lennie.



- Egyszerre csak akkora mennyiséget keverjen be, amennyit felhasználhatósági (fazékidő) időn belül fel tud dolgozni. Egyszerre nagy mennyiségű anyag bekeverésével a felhasználhatósági idő csökken!!! Az összekevert poliuretán gyanta (A komponens) és térhálósító (B komponens) azonnal elkezd reagálni egymással a homogenizálás után, amely hőfejlődéssel jár, ami beindítja a komponensek közötti kémiai reakciót. Nagyobb tömeg bekeverése esetén a képződő hő nem tud eltávozni, ami tovább gyorsítja a reakciót, ezért nagyobb mennyiség összekeverése esetén célszerű az anyagot nagyobb felületű edényben tartani, vagy az edényt kívülről hűteni. Kritikus esetben az anyag besüléséhez, elfüstöléséhez vezet. Mivel a reakcióhő gyorsítja a reakciót, nagyobb tömegű vagy rétegvastagságú anyag gyorsabban köt meg egyébként azonos körülmények között, mint a kisebb tömegű, vagy kisebb rétegvastagságú anyag. Azonos mennyiségű töltött rendszer feldolgozhatósági ideje hosszabb, mint a töltőanyag nélküli rendszeré.
- Az INDUR cast 200 SYSTEM 2 komponensű poliuretán töltetlen-, transzparens termékek. Amennyiben színezett és/vagy töltött rendszert kíván alkalmazni a felhasználása során, úgy az A komponensbe, amely az epoxi gyanta adagolja a töltőanyagot és a színezőpasztát/pigmentet.
- Színezés esetén bármely NEM vizes bázisú poliuretán rendszerekhez alkalmas színezőpaszta vagy porpigment alkalmazható 50-10%-os mennyiségben. Töltőanyagként bármely ásványi töltőanyag használható (pl.kvarcliszt, CaCO<sub>3</sub>, talkum). Töltőanyag használatkor kedvező hatásokat tapasztalhat, mely szerint a térhálósodás során kisebb lesz a felmelegedés, az összekevert anyag feldolgozhatósági ideje nő, csökken a zsugorodás. A készterméknek javul a nyomószilárdsága, keménysége, Martens hőállósága és kisebb lesz a vízfelvétele.

## TÁROLÁS

- Száraz hűvös helyen (+15-+25°C között), sugárzó hőtől és napfénytől távol. Eredeti, bontatlan csomagolásban minőségét 6 hónapig megőrzi. **Felbontás után a csomagolást légmentesen le kell zárni, különben a poliuretán komponensek a**



**levegő nedvességtartalmával elreagálhat, gélesedéshez, csomósodáshoz, az anyag tönkremeneteléhez vezethet!**

- +10°C alatt a termék kikristályosodhat

## **BIZTONSÁGTECHNIKA, MUNKAÉDELMI ELŐÍRÁSOK**

- Az INDOX, INDUR termékekkel kapcsolatos általános vegyipari és biztonságtechnikai előírásokat be kell tartani. A termék biztonságtechnikai adatlapján részletes információt talál a termékre vonatkozó előírásokról.
- A INDOX, INDUR termékekkel történő munkavégzés közben étkezni, inni, dohányozni szigorúan tilos!
- Ügyeljünk arra, hogy az anyag ne fröccsenjen a szembe, bőrrel való érintkezést kerülni kell. Ha az anyag bőrre kerül bő vízzel és szappannal azonnal mossa le!
- A megkötött rendszerek a környezetre ártalmatlanok és semmiféle egészségkárosító hatása nincs.

## **MEGJEGYZÉS**

- A táblázatban megadott adatok és információk az Inchem Kft. legjobb tudásán alapulnak és az általuk végzett tesztek és tapasztalatok eredményeit mutatják. Az Inchem Kft. ugyanakkor kizárja felelősségét a termékei felhasználásával készült rendszerek és kivitelezési problémák tekintetében, amennyiben azok nem a termék hibájából fakadnak.
- Az ajánlott termékek, felhasználási módok, anyagszükségletek tájékoztató jellegűek, minden esetben szükséges a termék helyi adottságainak megfelelő kipróbálása!

**TOVÁBBI INFORMÁCIÓÉRT FORDULJON HOZZÁNK BIZALOMMAL**

[www.inchemzrt.hu](http://www.inchemzrt.hu)



# Inchem

*Industrial Chemicals*

Inchem Kft. H-1024 Budapest, Lövőház utca 2-6.; Reg.No. 01-09-984875

**Szalai Anna**

**Tel: +36 30 485 50 40**

**[anna.szalai@inchemltd.com](mailto:anna.szalai@inchemltd.com)**