**M-50 (Weiß) Schleif- und Polierpaste grob**

**M-50 ist ein vielseitig einsetzbares, hochwirksames Produkt. Die ausgewogende Sortierung der Schleifpartikel garantiert die herausragende Poliereigenschaft und ist geeignet auch für hohe Temperaturen bei maschineller Verarbeitung. M-50 wurde für grobe Schleif- und Polierarbeiten entwickelt und ist besonders für die Aufbereitung und Pflege von Polyester- und Epoxi-Formen und -Oberflächen bestimmt. Schleifmarken und Kratzer, hervorgerufen beim Naß- und Trocken-Schleifen mit Sandpapier werden schnell und vollständig entfernt. Anschließendes Nacharbeiten mit M-100 SCHLEIF- UND POLIER­PASTE - FEIN erzeugt den gewünschten Hochglanz-Endzustand. M-50 enthält keine Stoffe, die Polyester-, Gelcoat- oder Epoxy-Oberflächen angreifen.**

**Wachs- und Silikonfrei**

**Anwendungshinweise:**

**1. M-50 mit sauberem, weichem Stoff auf einer Fläche von 50 x 50 cm (2 - 3 sqft) auftragen und solange polierend verreiben, bis Schleifmarken und Kratzer entfernt sind. Wenn erforderlich, Vorgang wiederholen. Die beste Wirkung wird durch den Einsatz von Oskar's Polierscheiben 880A erzielt, Lammfell-Polierscheiben mit abgerundeten Kanten. Da M-50 für Hochtem­peratur-Maschinenverarbeitung entwickelt wurde, kann mit hohem Anpressdruck gearbeitet werden. Empfohlene Umdrehungszahl: 1800-2100 1/min**

**2. Sobald M-50 auf der Oberfäche antrocknet, Anpressdruck erhöhen, um Hochglanz zu erzeugen. WICHTIG: POLIERPADS REGELMASSIG VON RÜCKSTANDEN REINIGEN.**

**3. Endbehandlung: Die Form wird gereinigt u. enthält einen vorübergehenden Schutz durch den Einsatz von OSKAR'S M-500 FLÜSSIGWACHS oder OSKAR'S M-400 FLÜSSIGER FORMEN-ERNEURER UND REINIGER.**

**Lagerung:**

**Gut verschlossen, kühl, trocken und frostfrei, 24 Monate bei nicht geöffneter Dose.**

**Sicherheitshinweise:**

**Bitte entnehmen Sie die genauen Angaben dem Sicherheitsdatenblatt.**

**M-100 (Weiß) Schleif- und Polierpaste**

**M-100 ist eine universelle - schnellwirkende Spezial-Mischung aus extrem feinen und mittelfeinen Schleifkörpern mit hervorragendem Poliereffekt. M-100 vereinfacht die notwendigen Arbeiten bei Reparaturen, Pflege und Vorbereitung von Polyester- und Epoxyformen erheblich. Für Maschinenanwendung bei höheren Temperaturen geeignet.  
M-100 kann auch zur Entfernung von Schleifspuren und Fehlern in der Form verwendet werden.  
M-100 - das Ein-Prokuktsystem für Super Hochglanz-finish. Matte oder stumpfe Fertigteile erhalten durch OSKAR'S M-100 den letzten Schliff.   
Ohne schädliche Zusätze für Gelcoat oder Epoxy-Oberflächen.**

**Wachs- und Silikonfrei  
  
  
Anwendungshinweise:  
  
1. Tragen Sie M-1 00 mit dem OSKAR'S SPEZIALSCHWAMM auf eine qua­dratische Fläche von ca. 40 cm Seitenlänge auf. Arbeiten Sie die Fläche mit einer Poliermaschine nach (Max. 2.100 1/min) bis alle Kratzer etc. ver­schwunden sind und eine glatte Oberfläche entsteht. (Wir empfehlen OSKAR'S BUFFING PAD NO. SSO A). Da OSKAR'S M-100 auch hohen Temperaturen standhält, kann mit mittlerem Anpressdruck gearbeitet werden.  
  
  
2. Sobald M-100 anfängt zu trocknen, mindern Sie den Anpressdruck - so erzielen Sie besonderen Hochglanz. (Achten sie darauf, daß das buffing pad ständig frei von Rückständen bleibt). Falls notwendig, kann die Anwendung wiederholt werden.  
  
  
3. Um M-100-Rückstände zu entfernen und der Oberfläche einen vorüberge­henden Carnauba-Schutz zu geben, tragen Sie OSKAR'S M-500 FLÜSSIGWACHS/REINIGER auf.  
  
  
Lagerung:**

**Gut verschlossen, kühl, trocken und frostfrei; 24 Monate bei nicht geöffneter Dose.**

**Sicherheitshinweise:**

**Bitte entnehmen Sie die genauen Angaben dem Sicherheitsdatenblatt.**

**M-150 (Weiß) Super-Finish-Polierpaste extra fein**

**M-150 SUPER FINISH ist ein Spitzenprodukt und enthält extrem feine, äußerst gleichmäßig sortierte Schleifpartikel. Es ermöglicht ausgezeichnetes Polieren bei Hand- und Hochtemperatur-Maschinen-Verarbeitung. M-150 wurde speziell für die Politur von Polyurethanlacken. Gelcoat- und Epoxy-Oberflächen entwickelt, um ein superfeines Finish zu erzielen. Sehr gut geeignet auch zur Nachbehandlung von Fertigteilen zur Beseitigung von Farbschleiern, Mattstellen etc. M-150 wirkt äußerst fein abtragend und ermöglicht so feinen Hochglanz. Voraussetzung ist ein gut vorbehandelter Untergrund, z.B. mit OSKAR 'S M-100 (FEIN) um größere Verkratzungen zu entfernen.**

**Wachs- und Silikonfrei  
  
  
Anwendungshinweise:  
  
1. M-150 mit sauberem; weichem Stoff auf einer Fläche von 50 x 50 cm (2 - 3 sqft) auftragen und solange polierend verreiben, bis Schleifmarken und Kratzer entfernt sind. Wenn erforderlich, Vorgang wiederholen. Die beste Wirkung wird durch den Einsatz von Oskar's Polierscheiben 880A erzielt, Lammfell-Polierscheiben mit abgerundeten Kanten. Da M-150 für Hochtemperatur-Maschinenverarbeitung entwickelt wurde, kann mit hohem Anpressdruck gearbeitet werden. Empfohlene Umdrehungszahl: 1800 - 2100 1/min  
  
2. Sobald M-150 auf der Oberfache antrocknet, Anpressdruck erhöhen, um Hochglanz zu erzeugen.  
  
WICHTIG: UM EIN OPTIMALES ERGEBNIS ZU ERZIELEN, NUR SAUBERE POLIERPADS EINSETZEN UND DIESE REGELMÄSSIG REINIGEN.  
  
3. Endbehandlung: Die Form wird gereinigt und enthält einen vorübergehenden Schutz durch den Einsatz von OSKAR S M-500 FLÜSSIGWACHS oder OSKAR'S M-400 FLÜSSIGER FORMEN-ERNEURER und REINIGER.  
  
Lagerung:  
Gut verschlossen, kühl, trocken und frostfrei, 24 Monate bei nicht geöffneter Dose.**

**Sicherheitshinweise:**

**Bitte entnehmen Sie die genauen Angaben dem Sicherheitsdatenblatt.**