

## **IN-EPOX 2020**

### **Impregnáló anyag, polimervakolat és polimerbeton kötőanyag**

#### **Jellemzők:**

Az IN-EPOX 2020 egy alacsony viszkozitású, nem pigmentált, két komponensű epoxi gyanta.

#### **Alkalmazási területek:**

Az IN-EPOX 2020 elsősorban csatoló réteg szerepét tölti be a beton (és más ásványi alapú padlók) és a fedő gyantaréteg között epoxi padló burkolatok esetében.

Alkalmazható impregnálásra cementkötésű aljzat esetén, 2 rétegben tökéletesen lezárja az aljzat kapilláris réseit.

Képes a gyenge, kohéziószegény aljzat felső rétegének megerősítésére. Kvarchomokkal töltve alkalmas aljzat kiegyenlítésre és javító vakolatnak. Színes kvarchomokkal, illetve gyöngykvacccsal töltve alkalmas „kőszőnyeg” típusú padlóbevonatok gyártására.

#### **Felhasználhatósági adatok:**

Az IN-EPOX 2020 felhasználásakor a környezeti hőmérsékletnek  $+10^{\circ}\text{C}$  fölött és  $+30^{\circ}\text{C}$  fok alatt kell lennie, a gyártó által ajánlott minimum hőmérséklet  $+10^{\circ}\text{C}$ , mivel ez alatt a hőmérséklet alatt a gyanta viszkozitása jelentősen megnő. Az aljzat hőmérsékletének is  $+10^{\circ}\text{C}$  felett kell lennie. Az ideális környezeti hőmérséklet  $+20^{\circ}\text{C}$ . A környezet légnedvességénél figyelembe kell venni, hogy ajánlott  $+3^{\circ}\text{C}$  –kal a levegő harmatpontja felett dolgozni.

A felhordás során és a kikötés ideje alatt a gyanta nem érintkezhet vízzel vagy más vegyi anyaggal. A felhordás és a kikötés ideje alatt is a hőmérséklet ne legyen alacsonyabb, mint a harmatpont  $+3^{\circ}\text{C}$ .

Megfelelő felhordás és kikötés után az IN-EPOX 2020 jellemzői:

- Könnyen átítatja az aljzatot, alacsony a viszkozitása
- Kiváló a tapadási képessége az aljzathoz
- Minimális szaghatás
- Kiváló mechanikai tulajdonságok (keménység, rugalmasság stb.) térhálósodás után

#### **Az aljzat előkészítése**

Az aljzatnak por- és zsír- és más szennyeződéstől mentesnek kell lennie (mert ezek az szennyeződések leválasztó hatásúak lehetnek). Az aljzat legyen száraz, a maradék nedvesség maximum 4% lehet. A felület pórusait meg kell nyitni, ezért a felhordás előtt homokfúvással marással vagy durva csiszolással kell kezelni a felületet, a port ipari porszívóval kell eltávolítani a burkolandó felületről. Az aljzatot fedő utolsó réteg nyomószilárdsága nagyobb kell legyen mint  $25\text{ N/mm}^2$ , illetve tapadó-szilárdsága nagyobb kell legyen mint  $1,5\text{ N/mm}^2$ . Problémás aljzatok esetén ajánlott a próba burkolás végzése.

#### **Impregnálás, alapozás:**

Az impregnáló gyanta tökéletesen lezárja a felületet, ha két egymást követő rétegben történik az impregnálás.

---

Alapozás anyagszükséglete: alacsony-közepes porozitású beton esetén 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, porózus aljzat esetén két réteg felhordása szükséges, össz-anyagszükséglet 0,6-1 kg/m<sup>2</sup>. A frissen felhordott gyanta réteget megszórhatjuk szárított kvarchomokkal (szemcse méret 0,3-0,5 mm), anyagszükséglet 0,5-1 kg/m<sup>2</sup>, ez növeli a következő réteg tapadását.

#### **Polimerbeton, javító polimerhabarcs, réteg vastagság 1,5-2 cm**

Az IN-EPOX 2020 tölthető 0,4-0,8 mm szemcséjű szárított kvarchomokkal, 1:8-tól 1:10 arányban. 1 cm vastag polimerbeton réteghez, 1:9 töltési arány mellett 2-2,5 kg/m<sup>2</sup> gyanta és 18-22,5 kg/m<sup>2</sup> kvarchomok szükséges.

#### **Aljzatkiegyenlítő polimerhabarcs, réteg vastagság 1-3 mm**

Az IN-EPOX 2020 tölthető 0,1-0,5 mm szemcséjű szárított kvarchomokkal, 1:1-től 1:4 arányban. 1 mm vastag polimerhabarcs réteghez, 1:2 töltési arány mellett 0,6 kg/m<sup>2</sup> gyanta és 1,2 kg/m<sup>2</sup> kvarchomok szükséges.

#### **Felhordás**

Az IN-EPOX 2020 két komponensű, a két komponens mindig a keverési aránynak megfelelő mennyiségben kerül forgalomba.

#### **Keverési arány:**

Súlyarány: 2,1 kg A komponens : 1 kg B komponens

Térfogat arány: 2 liter A komponens : 1 liter B komponens

Az anyag felhordása előtt a két komponenst egy alacsony fordulatszámú (300-400 fordulat/perc) keverővel kell a megfelelő arányban összekeverni, legalább 3 percig. A keverés során figyelni kell arra, hogy ne kerüljenek légzárványok az anyagba. Ajánlott, hogy a keverés után öntsük át az anyagot egy másik vödörbe, ott ismét keverjük meg. Így elkerülhető, hogy az eredeti edényzet falára anyag tapadjon fel.

A két komponens összekeverése után a gyanta nem tárolható nagy mennyiségben, és 5-10 percen belül ne keverjük újra – mivel ez beindíthat egy spontán exoterm reakciót, ami jelentősen lecsökkenti a gyanta gélidejét.

Az így előkészített anyagot a gélidőn (fazékidőn) belül kell felhordani a felületre, a következő módszerek egyikével: - ecsettel, hengerrel, gumi simítólappal (spakli) vagy AIRLESS (dugattyús szivattyú technológiájú) szóró berendezéssel.

## Tárolás

Az anyagot eredeti edényzetben, száraz helyen, direkt napsütéstől óvva, 12 és 25 °C között tároljuk. Ilyen körülmények között az eltarthatóság 6 hónap.

## Technikai adatok

Sűrűség	A komponens	1,1 kg/l	
	B komponens	1,02 kg/l	
	Keverék	1,1 kg/l	
Felület	sima, üveges		
<b>Keverési arány A:B</b>	<b>2,1 kg : 1 kg</b> <b>2 liter : 1 liter</b>		
Szín	színtelen		
<b>Gélidő (fazékidő)</b>	10°C -on	50 perc	
	<b>20°C -on</b>	<b>40 perc</b>	
	30°C -on	30 perc	
Várakozási idő 20°C -on a következő réteg felhordásáig	10°C -on	min 24 h	max 3 nap
	<b>20°C -on</b>	<b>min 18 h</b>	<b>max 2 nap</b>
	30°C -on	min 16 h	max 1 nap
Kötési idő terhelésig		járhatóság	teljes terhelhetőség
	10°C -on	48 h	10 nap
	<b>20°C -on</b>	<b>36 h</b>	<b>7 nap</b>
	30°C -on	24 h	5nap

**Biztonsági intézkedések** – lásd a termék biztonsági adatlapját.