

IN-EPOX 2060

Impregnáló anyag, polimervakolat és polimerbeton kötőanyag olajjal szennyezett aljzatra

Jellemzők:

Az IN-EPOX 2060 egy alacsony viszkozitású, nem pigmentált, két komponensű epoxi gyanta.

Alkalmazási területek:

Az IN-EPOX 2060 elsősorban csatoló réteg szerepét tölti be a beton (és más ásványi alapú padlók) és a fedő gyantaréteg között olajjal szennyezett aljzat esetén, epoxi padló burkolatok kivitelezése során.

Felhasználhatósági adatok:

Az IN-EPOX 2060 felhasználásakor a környezeti hőmérsékletnek $+10^{\circ}\text{C}$ fölött és $+30^{\circ}\text{C}$ fok alatt kell lennie, a gyártó által ajánlott minimum hőmérséklet $+10^{\circ}\text{C}$, mivel ez alatt a hőmérséklet alatt a gyanta viszkozitása jelentősen megnő. Az aljzat hőmérsékletének is $+10^{\circ}\text{C}$ felett kell lennie. Az ideális környezeti hőmérséklet $+20^{\circ}\text{C}$. A környezet légnedvességénél figyelembe kell venni, hogy ajánlott $+3^{\circ}\text{C}$ -kal a levegő harmatpontja felett dolgozni.

A felhordás előtt az aljzat pórusait meg kell nyitni, ezért a felhordás előtt homokfúvással marással vagy durva csiszolással kell kezelni a felületet, a port ipari porszívóval kell eltávolítani a burkolandó felületről. Az aljzatot olaj eltávolító vegyszerrel fel kell súrolni és utána tiszta vízzel felmosni. Még a nedves aljzatra kell felhordani az IN-EPOX 2060 alapozót. A felhordás és a kikötés ideje alatt is a hőmérséklet ne legyen alacsonyabb, mint a harmatpont $+3^{\circ}\text{C}$.

Megfelelő felhordás és kikötés után az IN-EPOX 2060 jellemzői:

- Könnyen átítatja az aljzatot, alacsony a viszkozitása
- Kiváló a tapadási képessége az aljzathoz
- Minimális szaghatás
- Kiváló mechanikai tulajdonságok (keménység, rugalmasság stb.) térhálósodás után

Az aljzatot fedő utolsó réteg nyomószilárdsága nagyobb kell legyen mint 25 N/mm^2 , illetve tapadó-szilárdsága nagyobb kell legyen mint $1,5\text{ N/mm}^2$.

Problémás aljzatok esetén ajánlott a próba burkolás végzése.

Alapozás anyagszükséglete: $0,6\text{-}1\text{ kg/m}^2$. A frissen felhordott gyanta réteget megszórhatjuk szárított kvarchomokkal (szemcse méret $0,3\text{-}0,5\text{ mm}$), anyagszükséglet $0,5\text{-}1\text{ kg/m}^2$, ez növeli a következő réteg tapadását.

Felhordás

Az IN-EPOX 2060 két komponensű, a két komponens mindig a keverési arálynak megfelelő mennyiségben kerül forgalomba.

Keverési arány:

Súlyarány: 1,8 kg A komponens : 1 kg B komponens

Az anyag felhordása előtt a két komponenst egy alacsony fordulatszámú (300-400 fordulat/perc) keverővel kell a megfelelő arányban összekeverni, legalább 3 percig. A keverés során figyelni kell arra, hogy ne kerüljenek légzárványok az anyagba. Ajánlott, hogy a keverés után öntsük át az anyagot egy másik vödörbe, ott ismét keverjük meg. Így elkerülhető, hogy az eredeti edényzet falára anyag tapadjon fel.

A két komponens összekeverése után a gyanta nem tárolható nagy mennyiségben, és 5-10 percen belül ne keverjük újra – mivel ez beindíthat egy spontán exoterm reakciót, ami jelentősen lecsökkenti a gyanta gélidejét.

Az így előkészített anyagot a gélidőn (fazékidőn) belül kell felhordani a felületre, a következő módszerek egyikével: - ecsettel, hengerrel, gumi simítólappal (spakli) .
30-50 m²egybefüggő felület esetén dilatációs rés kialakítása szükséges.

Tárolás

Az anyagot eredeti edényzetben, száraz helyen, direkt napsütéstől óvva, 12 és 25 °C között tároljuk. Ilyen körülmények között az eltarthatóság 6 hónap.

Technikai adatok

Sűrűség	A komponens	1,1 kg/l	
	B komponens	1,03kg/l	
	Keverék	1,1 kg/l	
Felület	sima, üveges		
Keverési arány A:B	1,8 kg : 1 kg súlyarány!		
Szín	színtelen		
Gélidő (fazékidő)	10°C -on	50 perc	
	20°C -on	40 perc	
	30°C -on	30 perc	
Várakozási idő 20°C -on a következő réteg felhordásáig	10°C -on	min 48 h	max 4 nap
	20°C -on	min 24 h	max 3 nap
	30°C -on	min 18 h	max 2 nap
Kötési idő terhelésig		járhatóság	teljes terhelhetőség
	10°C -on	72 óra	11 nap
	20°C -on	36 óra	9 nap
	30°C -on	24 óra	7 nap

Biztonsági intézkedések – lásd a termék biztonsági adatlapját.