IPARI, KERESKEDELMI ÉS SZOLGÁLTATÓ KFT.
H-1149 Budapest, Nagy Lajos király útja 108.

LÁTVÁNY KARBON LAKKOZÁS TECHNOLÓGIA

1. MUNKAFÁZIS

A felület csiszolása P400-as koronggal.

2. MUNKAFÁZIS

2K UHS tixotrop lakk bekeverése

IVAT KKL T700 Transparente Lucido Tixo lakk	2 rész
IVAT FK9 5554.E Trimeton HH. STD	1 rész

Javaslat: 190 mikronos festékszűrővel leszűrni, a felületet lakkozás előtt ragadós kendővel tisztítani.

FELHORDÁS	**:** konvencionális vagy ködszegény pisztollyal 1,3-1,4 dűznivel
SZÓRÁSMENET	**:** ½ + 1 réteg
LEVEGŐNYOMÁS	**:** 2-2,5 bar
FLASH OFF	**:** 20°C-on 5 perc
PORSZÁRAZ	**:** 15 perc
SZÁRADÁSI IDŐ	**:** 20°C 20-24 óra
	: 60°C 45 perc
ELMÉLETI KIADÓSSÁG	**:** 8-9 m²/l-50µm
RÉTEGVASTAGSÁG	**:** kb. 50-60 mikron

SZÜKSÉG ESETÉN HIGÍTANDÓ, ÉS ALAPOZÁSHOZ JAVASOLT:

10-25°C	RDL. F888	hígítóval
25-35°C	RDL. S777	hígítóval
35-45°C	RDL. L666	hígítóval

3. MUNKAFÁZIS

A megszáradt és kihűlt terméket szárazon P400-as körcsiszolóval és 1200-1500-as (szürke) scotch szivaccsal csiszoljuk, portalanítjuk.

Ügyeljünk, hogy az alaplakk rétegünk ne kopjon le a felületről (élek, szélek, hajlatoknál).

4. MUNKAFÁZIS

Fedő- vagy készre lakkozás.

Fedőlakk bekeverése, szűrése 190 mikronos festékszűrővel

IVAT KKL T700 Transparente Lucido Tixo lakk	2 rész
IVAT FK9 5554.E Trimeton HH. STD	1 rész

FELHORDÁS : ½ + 1 réteg

HÍGÍTÁS : nem szükséges

FLASH OFF : 5-10 perc 20°C-on

RÉTEGVASTAGSÁG : kb. 30-40 mikron

5. MUNKAFÁZIS

A lakk kihűlése és száradása után, kb. 6-8 óra, hőmérséklettől függően polírozható.