



**Machinery**



Pujol

# HST-L

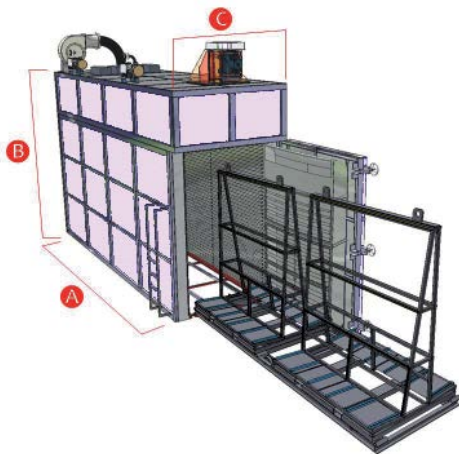
## Hornos de Heat Soak Test (H.S.T) y Sistema de Laminado Adicional Duplo: Sistema de convección de flujo LONGITUDINAL

- Tratamiento HST en vertical
- Laminados con EVALAM en horizontal en bolsa de silicona
- Laminados con EVALAM en vertical con bolsa descartable



## Heat Soak Test (H.S.T) Ovens & Additional Laminate Duplo System LONGITUDINAL Convection flux system

- HST in vertical
- EVALAM lamination in horizontal with re-useable silicon bags
- EVALAM lamination in vertical with rejectable single-use bag



MODELO MODEL	A	B	C	a	b	c	Railway	HST LOAD	m <sup>3</sup>	Kw
40 x 18	2200	6100	3000	1800	4000	1500	si/yes	4500	18	140
45 x 25	2200	6500	4000	1500	4500	2500	si/yes	4500	25,5	188
60 x 32- Jumbo EU	2200	8200	4900	1500	6000	3200	si/yes	5800	38	270



# HST-V

## Hornos de Heat Soak Test (H.S.T.)

Horno especialmente diseñado para realizar el test Heat Soak uniforme y rápido. Para prevenir la rotura espontánea del vidrio templado por impurezas de Sulfuro de Níquel

Sistemas de Convección Vertical en forma de 'V' = acción rápida

Máxima Uniformidad de temperatura sobre los vidrios

Software desarrollado por Pujol

Selladora de puerta estática mecánica

## Hornos de Heat Soak Test (H.S.T.)

Special designed oven for fast uniform Heat Soak Test process.

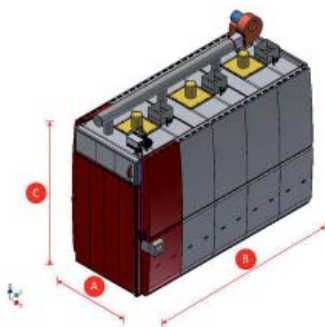
**To prevent spontaneous breakage of temper glass for excess nickel Sulphur inclusions**

Vertical flux convection 'V' Shape = Faster action

Maximum glass temperature surface uniform

Unique PUJOL development Software

Unique mechanical static door sealing



MODELO MODEL	A	B	C	Railway	Kw
36x25	2800	4200	4400	NO	100
48/45x25	2800	5400	4400	YES/NO	150
60x32	2800	6600	5300	YES	280