

## ACRYLIC ONE Polimer gipsz rendszer

Az Acrylic One egy 2 komponensű polimer rendszer, amely egy gipsz szerű, por formájú alapkomponekból és egy vízbázisú akrilgyantából áll. A por kristályok polimeres térhálósodása az akrilláttal nagyon nagy szilárdságot eredményez. Ajánlott alkalmazási területek: építészeti elemek gyártása beltéri és kültéri felhasználásra, szobrok és tárgyak reprodukálása, modell- és formakészítés, polisztirol bevonatok, díszítőszervezetek stb.

### Műszaki jellemzők:

A rendszer oldószermentes, környezetbarát, a kötés alacsony hőfejlődéssel (max. 40°C) jár, nem zsugorodik, égésgátolt (B-s1, d0 építőanyag osztály), UV- álló, festhető, megmunkálható (fúrás, marás, csiszolás).

|                                |                                  |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Keverési arány (súly szerint): | 2 rész por : 1 rész folyadék     |
| Sűrűsége (g/cm <sup>3</sup> ): | 1,75 (folyadék), 1,66 (kikötött) |
| Színe:                         | krémfehér                        |
| Nyitott idő:                   | kb. 20-25 perc**                 |
| Kötési idő:                    | 60 perc**                        |
| Keménység                      | 85 Shore D                       |
| Zsugorodás kötés során:        | <0,1%                            |
| Nyomószilárdság:               | 30 N/mm <sup>2</sup>             |
| Törési szilárdság:             | 20 N/mm <sup>2</sup>             |
| Hajlító szilárdság:            | 60 N/mm <sup>2</sup>             |
| Szavatosság:                   | 1 év ***                         |

\*\* befolyásolja a környezeti hőmérséklet

\*\*\* 1°C felett eredeti csomagolásban

### Feldolgozás technológia és ajánlott adalékok:

Az Acrylic One önthető, laminálható vagy szórható. Fémpor (bronz, réz stb.) hozzáadásával a valódi öntött fém benyomása érhető el alacsony költségek mellett. Olcsó töltőanyagok hozzáadásával a márvány vagy kerámia megjelenése is elérhető.

Adalékanyagok:

- Thixotrope A/B- Sűrítő
- Diluent - Hígító
- Retarder - Lassító
- Accelerator - Gyorsító

- Glasfasern - üvegszál erősítés
- Sealer - pórustömítő
- színezéshez pigmentek

Az egyes komponenseket gondosan mérje le külön edényekben. **A keverési arány tömeg szerint 2 rész por: 1 rész folyadék.** A folyékony komponensben mechanikus keverő segítségével hozzon létre örvényt, és fokozatosan adagolja hozzá a port (ne lépje túl a 750 fordulat/perc értéket). Keverje addig, amíg a porkomponens teljesen feloldódik a folyadékban (legalább 60 másodperc) és egyenletes krémes állagú lesz. Kézi keverés esetén intenzíven keverje, amíg az összes csomó eltűnik és krémes állagot ér el. Az nyitott idő (az az időtartam, amíg összekeverés után a polimer gipsz feldolgozható) kb. 20-25 perc (a környezeti hőmérséklettől és a keverék mennyiségétől függően).

A keverőszerszámok és tartályok használat után egyszerűen vízzel tisztíthatók.

A laminálási technika alkalmazásakor először egy gélréteg Acrylic One kell a megfelelően előkészített formába teríteni. Az anyag Sűrítő segítségével történő sűrítése itt hasznos lehet (különösen függőleges laminálás esetén). Adja hozzá cseppenként a sűrítőszert a kész keverékhez, amíg el nem éri a kívánt konzisztenciát. A gélrétegeknél legalább 2 mm-es vastagság ajánlott. Kb. 15 perc elteltével helyezzen egy üvegszál szövetet a még nedves gélrétegre, és vonja be friss, nem sűrített keverékkel. Ez a rétegezési folyamat a laminátum maximális stabilitásának elérése érdekében annyiszor ismételhető, ahányszor csak szükséges.

Az öntési technikában az Acrylic One keveréket a negatív forma elkészítése után közvetlenül, vagy töltőanyagokkal (pl. fémporral, homokkal vagy kalcium-karbonáttal) lehet keverni és önteni (szükség lehet formaleválasztó alkalmazására). Opcionálisan a negatív formába előzetesen egy gélréteg is felhordható.

Az Acrylic One egy vízbázisú polimer rendszer. Ennek megfelelően a lehető leghamarabb (de legkorábban egy óra múlva) ki kell bontani a terméket a formából, hogy a termék nedvesség-tartalma elpárologhasson. Az Acrylic One teljesen meg kell száradnia, mielőtt a felületet festeni vagy tömíteni lehetne. Az enyhe szennyeződések általában szappannal és vízzel lemoshatók. A makacs foltokat könnyű oldószerekkel (pl. lakkbenzin) lehet eltávolítani. Az Acrylic One száraz helyen, szobahőmérsékleten (kb. 20°C) kell tárolni.

**FONTOS:** A folyékony komponens minden körülmények között védeni kell a fagytól!

Pigmensek:

Válasszon a színpigmentek széles skálájából, amelyeket kifejezetten az Acrylic One-hoz fejlesztettek. Az anyagban való jó eloszlás érdekében a pigmenteket előzetesen a folyékony komponensbe kell keverni.

A hozzáadható maximális mennyiség a **teljes mennyiség 2%-a** és a folyékony komponens 6%-a!

Lassító (Kötés lassító):

Az Acrylic One Retarder meghosszabbítja a gélidőt (megjegyzés: a kötés idejét is!). A jó eloszlás érdekében előzetesen a folyékony komponenshez kell keverni.

A százalékos adagolás **a folyékony komponens tömegéhez viszonyítva** és az így kapott nyitott idők a következők:

0,3% -> ca. 40 perc

0,6% -> ca. 60 perc

1% -> ca. 90 perc (max. lassítás)

A maximálisan hozzáadható mennyiség az összmennyiség 1%-a!

Gyorsító (Kötés gyorsító):

Az Acrylic One Accelerator felgyorsítja az anyag kötését. A homogén eloszlás érdekében előzetesen a folyékony komponenshez kell keverni. Hozzáadás százalékos aránya (a folyékony komponens tömegére vonatkoztatva) és az így kapott nyitott idők:

0,5% -> ca. 10 perc

1% -> ca. 5 perc

2% -> kb. 2 perc (max. gyorsítás).

A maximálisan hozzáadható mennyiség az összmennyiség 1%, a folyékony komponens 2%-a!

Sűrítő:

Az Acrylic One Thixotrope növeli az anyag viszkozitását, hogy megkönnyítse a laminálást. Itt két különböző sűrítőanyag használható: A Thixotrope A enyhe sűrítést eredményez a gélrétegek elterülésének a megkönnyítésére. A Thixotrope B intenzív, pasztaszerű sűrítést eredményez, hogy lehetővé tegye a függőleges felületre történő laminálást. Ez akár a polimer vakolat imitálására is használható. Százalékos hozzáadás 1-6% között a folyékony komponens tömegéhez viszonyítva. A 6%-nál nagyobb adagolás nincs további hatással a viszkozításra, és jelentősen csökkenti az Acrylic One szakítószilárdságát.

Hígító:

Az Acrylic One Diluent csökkenti az anyag viszkozitását a nagyobb folyékonyság elérése érdekében (pl. magas töltőanyag-tartalom esetén). A teljes tömeg 1-5 tömegszázalékát lehet hozzáadagolni. A hígító használata esetén az anyag gél ideje meghosszabbítható. A maximális 5%-os arányt nem szabad túllépni.

**FONTOS:** Az adalékanyagok (pl. pigmentek + késleltető + hígító) együttes használatát előzetesen tesztelni kell, és az adalékok együttesen nem haladhatják meg **a teljes tömeg 5%-át**. Kérjük, vegye figyelembe az egyes adalékanyagok maximális mennyiségét is.

Használat előtt el kell olvasni a termék biztonsági adatlapját, amely a Novia Kft-től beszerezhető. Minden akrilkompozit termék biztonságos, ha betartják az utasításokat.

**Fontos:** A jelen tájékoztatóban szereplő információkat helyesnek tartjuk. Az adatokra, az elért eredményekre vagy arra vonatkozóan azonban nem vállalunk garanciát, hogy egy alkalmazás sérti valamely meglévő szabadalmat. A felhasználónak kell megállapítania, hogy a termék alkalmas-e a tervezett alkalmazásra.