

Epoxi bázisú festék vékony bevonatokhoz

Termék jellemzői

Az IN-EPOX 4020-10 két komponensű epoxi festék

Egy speciális impregnáló festék, alkalmas beton aljzatokra pincékben, garázsokban, stb.

Sima és esztétikus felületet biztosít, lezárja a betonfelület porozitását, könnyen tisztítható lesz a felület. Ellenáll a szokásos vegyszereknek.

A bevonat kiválóan tapad még nedves aljzaton is, jó penetrációs képességű, alacsony viszkozitású, alacsony szaghatással, gyorsan, könnyen felhordható.

A termék paramétereit

Kiszerelés	Component A	színes folyadék, RAL 7040.
	Component B	sárgás folyadék
	A napsütés hatására (UV) miatt sárgulás előfordulhat, ez nem befolyásolja a burkolat funkcionalitását.	
	Set A+B	10 kg (2 kanna)
	Component A	7 kg
	Component B	3 kg
Tárolás	A gyártási dátumtól számított 24 hónapig az eredeti, sértetlen és zárt csomagolásban. Tárolási hőmérséklet + 10°C és + 30°C között.	

Műszaki adatok

Sűrűség	Component A	1.20 kg/l	A megadott értékeket +20°C-on mérték.
	Component B	1.03 kg/l	ISO 2811
	Keverék A+B	1.18 kg/l	
Szilárd anyag tartalom	100% (oldószer mentes)		
Mechanikai és fizikai jellemzők ¹⁾			
Nyomó szilárdság	82 MPa	28 nap +20°C, ISO 604	
Hajlító szilárdság	66 MPa	28 nap +20°C, ISO 178	
Tapadóképeség	>1.5 /mm ² , a beton sérült	7 nap +20°C, EN 4624	
Shore D keménység	83	7 nap +20°C, ISO 868	
Hőállóság	Terhelés *	Hő	
	Állandó	+ 50°C - ig, száraz	
	Időszakos	+ 80°C - ig, száraz és nedves **	
* Ne tegye ki hőhatásnak és vegyszerek hatásának egyidejűleg.			
**e.g., Esetenként gőzös tisztítás			
VOC tartalom	Az IN-EPOX 4020-10 termék maximálisan megengedett VOC-tartalma <500g/l, ezért a termék megfelel a 2004/42-es EU irányelv IIA/i kategóriájú követelményeinek.		

Megjegyzés: 1) nem töltött IN-EPOX 4020-10-re vonatkozik.

ALKALMAZÁSOK, FELTÉTELEK ÉS KORLÁTOZÁSOK

Anyagszükséglet	Alacsony és közepesen porózus aljzat / beton 1 x 0,5-0,7 kg / m² IN-EPOX 4020-10 Erősen porózus aljzat / beton 2 x 0,5 - 0,7 kg / m² IN-EPOX 4020-10 A megadott adatok csak tájékoztató jellegűek. A fogyasztás növekedhet az egyenlőtlen aljzat, a porozítás, a veszteségek stb. miatt.	
Aljzat	A betonaljzatnak szilárdnak kell lennie, legalább 25,0 N / mm² nyomószilárdsággal és legalább 1,5 N / mm² felületi rétegszilárdsággal. Az aljzat legyen laza részecskéktől, portól és egyéb szennyeződésektől, például régi festéktől, olajoktól, zsírtól, szennyeződésektől stb. mentes. A betonaljzat felületén nem lehet vékony vízréteg. Szükség esetén hajtson végre egy próba alkalmazást, kis területen. Kritikus, régebbi vagy erősen nedvszívó felületek esetében a tesztet mindig ajánlott elvégezni.	
Aljzat előkészítés	A betonaljzatot homokszórással, csiszolással kell előkészíteni, annak érdekében hogy a beton felületi pórusai megnyíljanak, így az első réteg be tudjon hatolni és megfelelő tapadást biztosítson a burkolatnak. A esetleges repedéseket, lyukakat és egyenetlenségeket az erre a célra kifejlesztett IN-EPOX termékekkel javítsa ki. Az IN-EPOX 4020-10 felhordása előtt a felületet ipari porszívóval portalanítsa és zsírtalanítsa (ha szükséges).	
Aljzat nedvesség tartalma	max. 8% súly ellenoldali párányomás nélkül	Módszer: CM-mérés Method: p polietilén film (ASTM)
Körülmények		
Aljzat hőmérséklet	min. +5°C, max. +30°C	
Környezeti hőmérséklet	min. +5°C, max. +30°C	
Rel. páratartalom	max. 80%	
Harmatpont	Az aljzat és a kikeményítetlen anyagréteg hőmérsékletének legalább + 3°C-kal a harmatpont felett kell lennie. Akadályozza meg a kondenzációt.	
Keverési arány és eljárás	Component A: Component B = 7:3 súlyarány (2,3 kg A + 1 kg B mérlegen mérve!) Először keverje fel az A komponenst, majd öntse bele a B komponenst, és legalább 2 percig alaposan keverje össze. Ügyeljen arra, hogy a lehető legkevesebb levegő kerüljön a keverékbe. Ha kiegyenlítő vagy javító keveréket készít, akkor adjon hozzá megfelelő kvarchomokot, és keverje még legalább 2 percig. Ügyeljen arra, hogy a lehető legkevesebb levegő kerüljön a keverékbe. Elektromos, alacsony fordulatszámú keverő (300-400 fordulat/perc) használata ajánlott	
Felhordás	Mindig meg kell mérni az aljzat nedvességtartalmát, a harmatpontot és a relatív páratartalmat, mielőtt elkezdi a felhordást. Az IN-EPOX 4020-10-et fém simítóval vigye fel az előkészített aljzatra, majd egy próbafelület után kezelje a felületet velúrhengerrel. A felhordási módot mindig előzetesen tesztelje, az adott alkalmazási körülmények között. Az impregnáló első réteg egységes megjelenésű réteget kell létrehozzon a felületen. Ha beszívódások vannak, kötés és enyhe csiszolás után újabb réteg felhordása szükséges.	
Szerszámok tisztítása	Minden felhordó eszközt tisztán kell tartani. A technikai aceton megfelelő tisztítószer. A kikeményedett termék csak mechanikusan távolítható el.	
Nyitott idők	Hőmérséklet	Idő
	+10°C	~30 perc
	+20°C	~20 perc
	+30°C	~15 perc

Következő réteg felhordása előtti várakozási idő

Aljzat hőmérséklet	Min. várakozási idő	Max. várakozási idő
+10°C	~8 óra	2 nap
+20°C	~5 óra	1 nap
+30°C	~4 óra	1 nap

A megadott értékek tájékoztató jellegűek.

Kötési idő

Hőmérséklet	Járható	Enyhén terhelhető	Teljes kötés
+10°C	~16 óra	~2 nap	~3 nap
+20°C	~10 óra	~1 nap	~2 nap
+30°C	~8 óra	~12 óra	~1 nap

A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek, és a környezeti feltételek befolyásolhatják őket.

Ajánlott alkalmazás

Ne alkalmazza olyan felületeken, ahol fennáll a nedvesség felszállásának veszélye. Kerülje a pocsolyaképződést.
Mindig csökkenő hőmérsékleten alkalmazza. Ellenkező esetben gőzfeszültség és nyitott pórusok keletkezhetnek. A keletkező pórusokat IN-EPOX 4020-10 cementtel és 3-5 tömegszázalék IN-PRO 1000-zel kell lezárni.
A megfelelő homok kiválasztását mindig gyakorlati próbával kell ellenőrizni.
Az IN-EPOX 4020-10-et a felhordás után legalább két napig védeni kell a nedvességtől, víztől és vízgőzöktől.
Az aljzat repedéseit jól ki kell javítani, hogy az ne befolyásolja negatívan az új réteg élettartamát:
- statikus repedések - kezelje és töltse ki az IN-EPOX sorozat megfelelő epoxi masszájával.
- dinamikus repedések - felmérés, kezelés és kitöltés megfelelő rugalmas anyaggal vagy mozgó repedés létrehozása.
Az IN-EPOX 4020-10 nem alkalmas hosszú távú vízzel való érintkezésre.
Ilyen körülmények (magas hőmérséklet nagy mechanikai terheléssel kombinálva stb.) előfordulhat hogy lenyomatokat eredményez a padlóburkolaton.

Appendix

Csak elektromos fűtést használjon. Gáz, fosszilis tüzelőanyagok vagy olaj használata nem megfelelő, mivel magas CO₂- és gőzkoncentráció szabadul fel, ami negatív hatással van az újonnan képződő polimerrétegekre.

A munkavédelmi és egészségügyi veszélyekkel kapcsolatos információkért olvassa el a biztonsági adatlapot.

Az ebben a dokumentumban szereplő összes adatot laboratóriumi vizsgálatokkal határozták meg. A gyakorlatban ezek az értékek változhatnak, és az esetleges eltéréseket nem áll módunkban befolyásolni.

Ezek az ajánlások a megfelelően tárolt és használt vegyipari termékek fejlesztésével és alkalmazásával kapcsolatos hosszú távú tapasztalatokon alapulnak. Az alkalmazási feltételek változékonysága és az adatok jellege miatt a tájékoztatás vagy más szóbeli vagy írásos információ nem jelenthet garanciát a kielégítő eredményre.

Kérjük, mindig ellenőrizze, hogy a Termék Adatlap legfrissebb kiadásával dolgozik.
A termékkel kapcsolatos összes dokumentum (műszaki lapok, biztonsági adatlapok, teljesítménynyilatkozatok stb.) megtalálható a www.novia.hu weboldalon.

Garancia nyilatkozat:

A Novia Kft. garanciát vállal az IN-EPOX 4020-10 epoxi fedőgyanta minőségéért – ami azt jelenti, hogy ha a műgyanta két komponensét a megadott arányban összekeverik, a térhálósodási reakció után, a gyanta megköt.
A garancia vállalásunk nem terjed ki az elkészült műgyantás padló minőségére, mivel azt az aljzat minősége, az alkalmazott kivitelezési technológia és a kivitelezés körülményei befolyásolják.