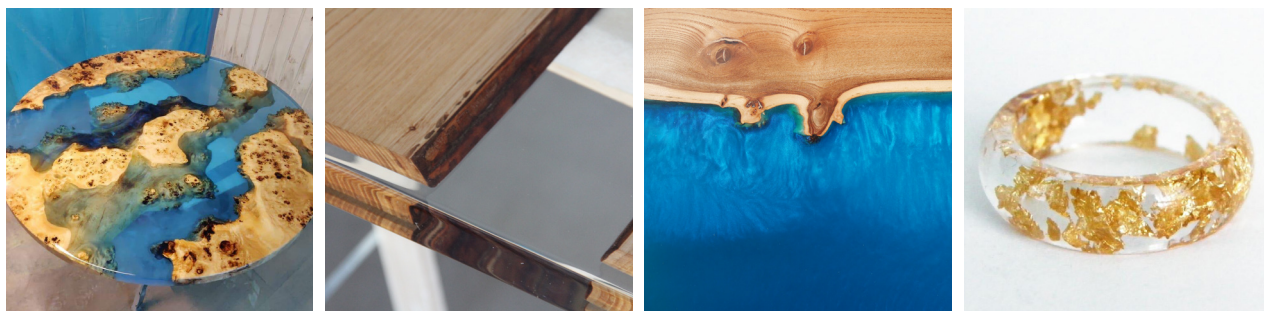


AC26

Epoxi gyorsító WWA & WWA ECO gyanta rendszerhez



- testre-szabhatja az öntő rendszer reaktivitását
- alkalmas a WWA & WWA ECO gyantához
- hosszú eltarthatóság
- nem befolyásolja a gyanta UV állóságát
- kompatibilis minden WWA edzőhöz

LEÍRÁS

Az AC26 egy epoxi gyorsító WWA & WWA ECO gyantákhoz.

Az AC26 alkalmazásával beállítható a WWA & WWA ECO gyanta rendszer kötési sebessége, ez által ugyanaz a gyanta+edző párosítás különböző vastagságú termékek öntéséhez használható. A gyorsítót 1-10 súlyszázalék között ajánlott adagolni a gyantához, az edző hozzáadása előtt.

Ebben az arányban adagolva, az AC26 nem befolyásolja a végtermék tulajdonságait (keménység, merevség...). Az AC26 alkalmazható a WWB4 and WWB HT edzőkhöz.

KEVERÉSI ARÁNY

FIGYELEM : Az AC26 gyorsítót előbb alaposan keverje el a gyantában, csak aztán adagolja hozzá az edzőt.

Rendszer	WWA (ECO) / AC26 / WWB4	WWA (ECO) / AC26 / WWB HT
Keverési arány - súlyszázalék	100 / 1 - 10 / 40	100 / 1 - 10 / 30

Például :

100g WWA gyanta / 1 -től 10g-ig AC26 gyorsító / 40g WWB4 edző

KIVITELEZÉS

FIGYELEM, az AC26 gyorsító az alábbi hatásokkal jár :

- csökkenti a gélidőt (a nyitott időt, azaz azt az időt amíg a gyanta rendszer önthető)
- növeli a kötési reakció során felszabaduló hőt - az exoterm csúcsot
- csökkenti a szerszámbontásig szükséges időt

Minden esetben lépésenként növelje az AC26 gyorsító arányát. Túlzott mértékű gyorsító hozzáadásával a gyanta kötése során olyan mértékben megnövekedhet a felszabaduló hő, hogy a gyanta megrepedhet, megéghet, megsárgulhat.

Keverés:

1. Mérje ki pontosan az AC 26 gyorsítót és adja hozzá a WWA(ECO) gyantához
2. Alaposan keverje össze, amíg homogén keverék lesz.
3. Adja hozzá a kimért mennyiségű edzőt
4. Ismét keverje össze alaposan.

FIZIKAI JELLEMZŐK

1 Megjelenés

AC26 :
Víztishta, vagy enyhén sárgás folyadék.

2 Viskozitás

Referencia	AC26
Viszkozitás 23°C-on (mPa.s)	200

ISO 12058.2, ± 15% tolerancia

MAXIMUM ÖNTÉSI VASTAGSÁG

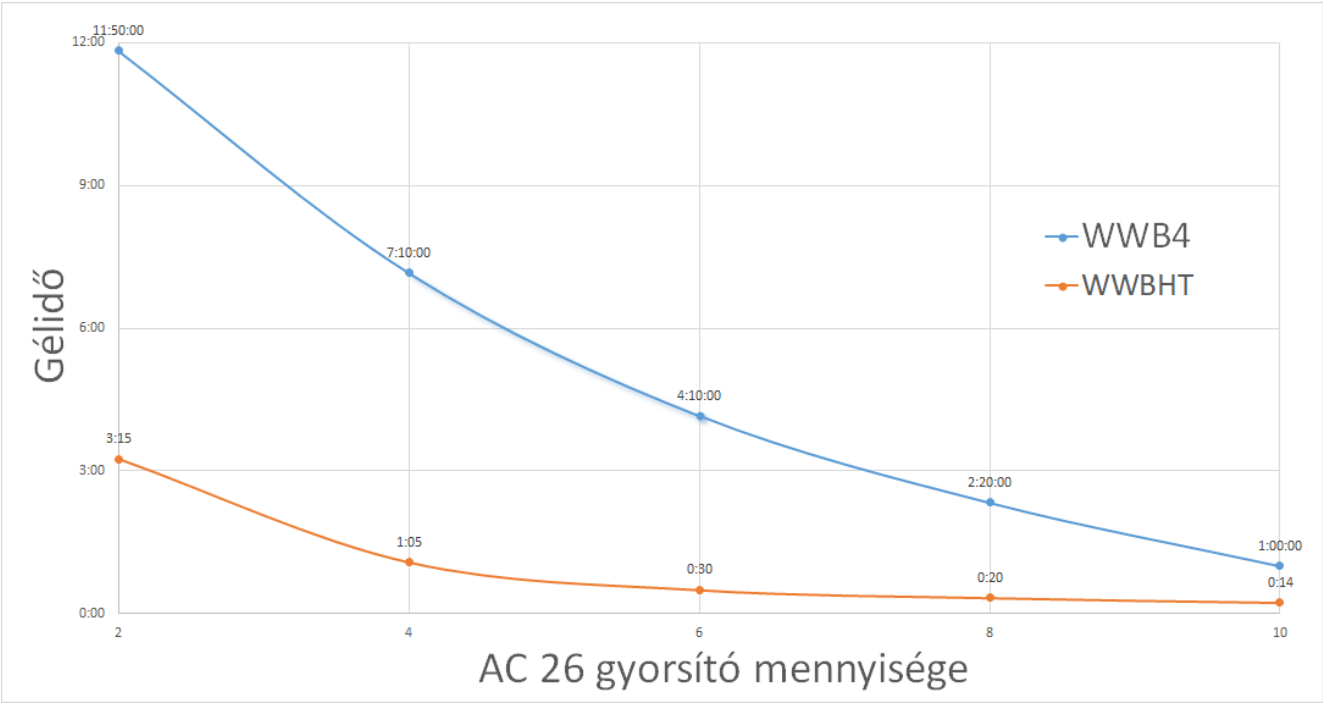
Az alábbi táblázat a maximálisan önthető vastagságokat mutatja a hozzáadott AC26 arányának megfelelően.

Rendszer	0 rész az AC26-ból	5 rész az AC26-ból	10 rész az AC26-ból
WWA (ECO) - WWB4	9 cm	2.5 cm	1 cm
WWA (ECO) - WWB HT	4 cm	1 cm	0.5 cm

Ezeket az értékeket 10 cm átmérőjű, polipropilén formákban mértük, 23 °C-on.
A maximális vastagság a hőmérséklettől, az öntőforma jellegétől és az önteni kívánt térfogattól is függ. Az új alkatrészek öntése előtt mindig végezzen próbaöntést.

AC 26 mennyisége	Gélidő	
	WWB4	WWB HT
0	27:20	16:20
2	11:50	3:15
4	7:10	1:05
6	4:10	0:30
8	2:20	0:20
10	1:00	0:14

* Gélidő a következő készülékkel mérve: Rheotech*



CSOMAGOLÁS

AC26 :

- 0.1kg (műanyag flakon)
- 1kg (műanyag flakon)
- 2.5kg (műanyag flakon)
- 5kg (műanyag flakon)
- 25kg (műanyag kanna)
- 200kg (fémhordó)

SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

A tárolóedényeket tartsa lezártan, hőtől és hidegtől védve, lehetőleg 10°C és 30°C között, jól szellőző helyen. Termékeinket eredeti csomagolásukban garantáljuk (ellenőrizze a címkén feltüntetett lejárati időt).

MUNKA ÉS EGÉSZSÉGVÉDELEM

A bőrrel való érintkezést nitril védőkesztyű és védőöltözet vagy más védőruházat viselésével kell elkerülni. Szemvédőt kell viselni, hogy elkerülhető legyen a gyanta, az edző, az oldószer vagy a por szembe jutásának veszélye. Ha ez bekövetkezik, a szemet 15 percig vízzel öblítsük ki, a szemhéjat nyitva tartva, és forduljunk orvoshoz.

A munkaterületeken gondoskodni kell a megfelelő szellőzésről. Légzésvédelmet kell viselni ABEKP kódolt szűrőkkel. A Resoltech minden veszélyes termékről biztonsági adatlapot ad ki. Kérjük, a munka megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a megfelelő biztonsági adatlap a kezében van az Ön által használt anyagokhoz.



Az ebben a dokumentumban szereplő adatok tesztek eredményei, és pontosnak tekinthetők. Nem vállalunk felelősséget a termékek helytelen kezeléséért, és felelősségünk szigorúan az általunk gyártott és szállított termékek értékére korlátozódik.

Székhely és üzlet: 1147 Budapest Nagy Lajos király útja 108., Üzlet és raktár: 2314 Halásztelek, II. Rákóczi F. út 152.
Tel.: +36 24 532 875, +36 20 222 7161 e-mail: novia@novia.hu

www.novia.hu